

株式会社 協和製作所

KYOWA

株式会社 協和製作所

KYOWA



経営理念

社会ルールを守り、事業活動を通して豊かな社会の発展に貢献する
"誠実と努力"で、信頼される企業であり続ける

As a company, we will remain committed to being a trusted enterprise with faithfulness and efforts
to observe the social rules and contribute to the development of a rich society through our business activities.

コア商品世界No.1の実現を目指す

Aiming to achieve the position of the No. 1 manufacturer of core products in the world

ACTION

行動

品質

Quality

お客様に高品質で安全・安心な製品を
お届けする為の徹底した品質管理体制
Strict quality control system to ensure
delivery of high-quality, safe,
and secure products to customers

環境

Environment

地球環境に影響する問題を予測し、
限りある資源を有効活用する企業活動の推進
Promotion of corporate activities to
predict problems that affect
the global environment
and effectively use
limited resources

会社概要

社名 株式会社 協和製作所
設立 1956年3月16日
資本金 100百万円（プレス工業㈱ 100%出資）
本社所在地 〒321-4346 栃木県真岡市松山町18-2
Tel 0285-83-1121 Fax 0285-83-2561
真岡工場 〒321-4346 栃木県真岡市松山町18-2
Tel 0285-83-1121 Fax 0285-83-2561
小山工場 〒329-4306 栃木県栃木市岩舟町ケ島1941-4
Tel 0282-55-5101 Fax 0282-55-5102
藤沢出張所 〒252-0816 神奈川県藤沢市遠藤2003-1
Tel 0466-89-3516 Fax 0466-89-3508
ミラー販売 〒321-4346 栃木県真岡市松山町18-2
Tel 050-3537-3352 Fax 0285-83-2561
〒569-0826 大阪府高槻市寿町1-2-11-307
Tel 072-693-9137 Fax 072-693-9237

代表者 代表取締役社長 瀬上 和利
従業員数 357名 ※'20-4-1現在

営業品目 【建設機械関連事業】
建設機械用キャブ、建設機械用部品等
【自動車関連事業】
自動車用部品等
【特装車関連事業】
車両の機架装加工等
【交通安全資材事業】
カーブミラー等

主要取引先 IHI建機株式会社
いすゞ自動車株式会社、株式会社IJTT
株式会社加藤製作所、株式会社小松製作所
キャタピラー・ジャパン株式会社
酒井重工業株式会社
日立建機株式会社、古河ロックドリル株式会社
プレス工業株式会社、三菱重工業株式会社
UDトラックス株式会社（50音順、敬称省略）



真岡工場
Moka Plant



小山工場
Oyama Plant

Company Profile

Corporate Name: Kyowa Mfg. Co., Ltd.
Establishment: March 16, 1956
Capital: 100 million yen (100% subsidiary of Press Kogyo Co., Ltd.)
Location of Head Office: 18-2 Matsuyama-cho, Moka city, Tochigi 321-4346
Tel: +81-285-83-1121 Fax: +81-285-83-2561
Moka Plant: 18-2 Matsuyama-cho, Moka city, Tochigi 321-4346
Tel: +81-285-83-1121 Fax: +81-285-83-2561
Oyama Plant: 1941-4 Maganoshima, Iwafune-cho, Tochigi city, Tochigi 329-4306
Tel: +81-282-55-5101 Fax: +81-282-55-5102
Fujisawa Branch Office: 2003-1 Endo, Fujisawa city, Kanagawa 252-0816
Tel: +81-466-89-3516 Fax: +81-466-89-3508
Mirror Sales Office: 18-2 Matsuyama-cho, Moka city, Tochigi 321-4346
Tel: +81-050-3537-3352 Fax: +81-285-83-2561
1-2-11-307 Kotobuki-cho, Takatsuki city, Osaka 569-0826
Tel: +81-72-693-9137 Fax: +81-72-693-9237
Representative: Kazutoshi Senoue , President
Employees: 357 (As of April 1, 2020)
Business Line: [Businesses related to construction machinery]
Cabs for construction machinery, parts for construction machinery, etc.
[Business related to automobiles]
Automotive parts, etc.
[Special Purpose Vehicles Business]
Vehicles Outfitting, customization, etc.
[Traffic Safety Materials Business]
Curved mirror, etc.
Main customer: IHI Construction Machinery Limited
Isuzu Motors Limited, KATO WORKS CO.,LTD., Komatsu Ltd.
Caterpillar Japan Ltd., SAKAI HEAVY INDUSTRIES, LTD.
IJTT CO.,LTD.,Hitachi Construction Machinery Co., Ltd.
FURUKAWA ROCK DRILL CO.,LTD., PRESS KOGYO CO., LTD.
Mitsubishi Heavy Industries, Ltd., UD Trucks Corporation
(In the order of the Japanese syllabary ,honorifics omitted)

建設車両用キャビン(運転室)をはじめ、プラットフォームやステップなど幅広い種類の建設車両用部品を生産しています。

We produce a wide variety of parts for construction vehicles, including the cabin (driver's cabin) for construction vehicles, platforms, and steps.

建設車両用部品

Parts for Construction Vehicles

開発・設計からプレス・溶接・塗装・組立までを一貫して行う事で量産への移行がスムーズとなり生産の短納期化、品質安定、コスト低減が実現。

The integrated processing of production phases from development and R&D to pressing, welding, painting, and assembly makes the transition to commercial production more efficient, thereby achieving quicker delivery, stable quality, and reduced cost of products.



▶ Cabin(Exterior)



▶ Platform



▶ Cabin(Interior)



▶ Step

建設車両用キャビン(運転室)

当社の製造する建設車両用キャビンは厳しい品質検査を行います。安全性の確認だけでなく、高品質・高耐久性を追求したキャビンの製造が可能です。

自動車用部品の金型設計・製作から、プレス加工・溶接・塗装まで徹底した生産管理体制を敷き、高品質・高精度な部品の生産を行います。

We have constructed the complete production control system covering the areas from mold design and manufacture to presswork, welding, and painting of automotive parts, thereby executing production of high-quality, high-precision parts.

自動車用部品

Automotive Parts

自社開発を含む、一貫生産ラインによる高品質・低コスト・短納期の実現。多種目少量生産から多量生産、変種変量まで幅広く対応できる生産体制を敷く事により、お客様の多様なニーズに対応可能。

We have realized high quality, reduced costs, and quick delivery of parts through the integrated production line developed by ourselves and other companies. We have established a production system that can handle high-mix low-volume production, mass production, and variable products and variable production, which enabled us to deal with all customer needs.



▶ RR Spring FT



▶ P/STRG Oil Tank



▶ Cab Mtg



▶ Cushion Rubber

製品生産の流れ

Production Flow

1

設計・開発
Design and Development



設計・開発部門のスタッフが全体の仕様検討の上、図面設計を行います。

The staff members consider the overall specifications before designing the drawings.

2

プレス加工
Presswork



30t～800tのプレス機を取り揃え、幅広いプレス加工技術に対応します。

Multiple press machines covering capacities from 30 tons to 800 tons are introduced to handle a wide range of presswork techniques.

3

溶接加工
Welding



溶接ロボットシステムを導入し、量産体制に備えています。

A welding robot system enhances commercial production.

4

塗装加工
Painting



カチオン電着塗装、焼付け塗装など多様な表面処理を行います。

We have various surface coating processes, including the cathodic electro-deposition coating and baking finish.

5

組立・トリム
Assembling/Trimming



製品のモジュール化に対応しており、組立ラインでの作業効率向上に貢献します。

We are now corresponding to the modularization of products, which will contribute to improved working efficiency on the assembling line.

6

検査・テスト
Inspection/Test



シャワーテストを始め、様々な項目で検査を行い品質を高めます。

We execute various inspections including shower test to enhance product quality.

7

出荷
Shipping



ご要望の納期通りに製品を出荷します。

We ship the products to meet the delivery deadline as requested by the customer.

生産性向上・環境改善を目指し、高品質・高信頼のロボットシステムを導入。 プレスから溶接・組立・塗装まで一貫して行える生産ラインを整えています。

Aiming for improved productivity and environmental improvement, we introduced high-quality, high-reliability robot systems.
We laid out the production lines for the integrated processing stages from presswork to welding, assembly, and painting.



▶ 800トン油圧プレス



▶ 500トン メカニカルプレス



▶ ハンドリングロボット



▶ アーク溶接ロボット



▶ カチオン電着塗装



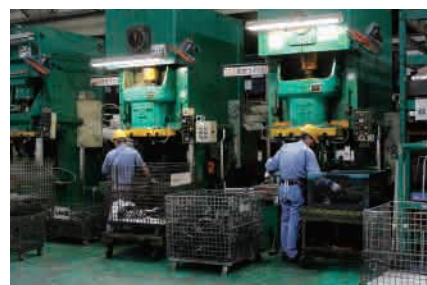
▶ 2Dレーザー加工機



▶ 上下同時作業用ステージ



▶ 溶接ボジショナー



▶ 200トン メカニカルプレス



▶ 400トン メカニカルプレス



▶ 塗装ライン



▶ 品質管理ルーム

当社では栃木県内に二つの生産工場を保有し、建設車両用部品と自動車用部品の製造を行なっています。
生産工場には厳しい品質管理体制が敷かれており、高品質で安全な製品を顧客が望むスペックに従い供給していると高い評価を得ています。

We have two production plants in the prefecture of Tochigi to manufacture parts for construction vehicles and automotive parts. We laid out the strict quality control system for the production plants, and we received a high evaluation for supplying high quality, safe products according to the specifications demanded by customers.

真岡工場(協和製作所)

- 1956年 3月 東京都大田区蒲田にて設立 プレス工業㈱と取引開始
- 1960年 5月 東京都大田区蒲田から横浜市旭区へ移転
- 1966年 5月 ステンレスミラー開発 製造販売を開始
- 1970年 7月 真岡市第一工業団地へ新工場建設
- 1970年 10月 資本金6千万円に増資
㈱小松製作所(旧小松メック)と取引開始
- 1971年 1月 協和ミラー販売㈱を設立
- 1980年 10月 資本金1億円に増資
- 1982年 6月 小松製作所向け建設機械用キャビン生産開始
- 1984年 4月 真岡工場に建機工場を新設
- 1985年 12月 ㈱加藤製作所と取引開始
- 1990年 4月 真岡工場にカチオン電着塗装及び上塗塗装ライン新設
- 1990年 7月 800TON油圧プレス導入
- 1996年 11月 東洋運搬機㈱と取引開始 (現 日立建機)

- 1997年 3月 横浜工場閉鎖 本社業務を真岡工場へ集約
- 1999年 9月 真岡工場に粉体上塗塗装ライン新設
- 2000年 10月 協和鋳金㈱を吸収合併
- 2002年 4月 協和ミラー販売㈱を吸収合併
- 2003年 3月 3次元CAD導入
- 2003年 4月 ㈱タックを吸収合併
- 2004年 7月 キャタピラージャパン㈱(旧 新キャタピラー三菱㈱)と取引開始
- 2004年 8月 ㈱協和製作所の製造部門を別会社化し㈱メタルテクノを設立

- 2007年 4月 開発設計課発足
- 2008年 8月 三菱重工業㈱と取引開始
- 2010年 4月 IHI建機㈱と取引開始
- 2010年 12月 酒井重工業㈱と取引開始
- 2011年 10月 壬生工場閉鎖
- 2011年 8月 古河ロックドリル㈱と取引開始
- 2011年 10月 日立建機㈱と取引開始
- 2012年 7月 ㈱メタルテクノを吸収合併
- 2013年 11月 特装車関連事業発足

小山工場(旧タック)

- 1946年 4月 東京都港区で自動車部品販売業を創業
- 1960年 6月 横浜市保土ヶ谷区に工場建設
- 1977年 2月 プレス工業グループに参画 神奈川県大和市に移転
- 1979年 7月 大和工場に800TONプレス機設置
- 1981年 10月 いすゞ自動車㈱の直納認定工場に指定
- 1983年 11月 小山工場を建設 400TONプレス機(コイル付)稼動
- 1988年 8月 ㈱タックへ社名変更
- 1989年 9月 小山工場増設 野木工場より建設車両部品を移管

- 1990年 7月 資本金9200万円に増資
- 1991年 3月 本社 大和工場の増改築完了
- 1992年 7月 プレス工業㈱の直納認定工場に指定
- 1995年 12月 小山工場にカチオン電着塗装ラインを設置
- 2002年 4月 大和工場を閉鎖し 小山工場に集約
- 2003年 4月 ㈱協和製作所と㈱タックが合併し ㈱協和製作所となる

Moka Plant (Kyowa Mfg. Co., Ltd.)

- Established in Kamata, Ota-ku, Tokyo; started business with Press Kogyo Co., Ltd.
- Relocated to Asahi-ku, Yokohama from Kamata, Ota-ku, Tokyo.
- Developed the stainless mirror; started manufacturing and marketing.
- Built a new plant in Moka City Dai-ichi Industrial Park
- Increased the capital to 60 million yen.
- Started business with Komatsu Ltd. (Former Komatsu Mech Co., Ltd.).
- Establish Kyowa Mirror Sales Co., Ltd.
- Increased the capital to 100 million yen.
- Started production of cabins for construction machinery to be delivered to Komatsu Ltd.
- Established the new construction machinery plant in Moka Plant.
- Started business with Kato Works Co., Ltd.
- Established the new cathodic electro-deposition coating and the finish coating lines in Moka Plant.
- Introduced the 800-ton hydraulic press machine.
- Started business with Toyo Unpanki Kabushiki Kaisha (current Hitachi Construction Machinery Co., Ltd.)
- Closed the Yokohama Plant. Consolidated head office operations with the Moka Plant.
- Established the new powder finish coating line in Moka Plant.
- Merged Kyowa Bankin Co., Ltd.
- Merged Kyowa Mirror Hanbai Co., Ltd.
- Introduced the 3D CAD machine.
- Merged TAC Corporation.
- Started business with Caterpillar Japan Ltd. (former Shin Caterpillar Mitsubishi Ltd.
- Spun off the manufacturing department of Kyowa Mfg. Co., Ltd.
- into a separate company under the name of Metal Techno Co., Ltd.
- Established the Development and Design Section.
- Started business with Mitsubishi Heavy Industries, Ltd.
- Started business with IHI Construction Machinery Limited.
- Started business with Sakai Heavy Industries, Ltd.
- Closed Mibu Plant.
- Started business with Furukawa Rock Drill Co., Ltd.
- Started business with Hitachi Construction Machinery Co., Ltd.
- Merged Metal Techno Co., Ltd.
- Started business related special purpose vehicles.

Oyama Plant (Former TAC Corporation)

- Started the automotive parts selling business in Minato-ku, Tokyo.
- Constructed the plant in Hodogaya-ku, Yokohama city.
- Joined the Press Industry Group. Relocated the office to Yamato city, Kanagawa.
- Introduced an 800-ton press machine in Yamato Plant.
- Designated to the direct-delivery approved plant of Isuzu Motor Limited.
- Constructed the Oyama Plant. Started operation of the 400-ton press machine (with coil).
- Changed the corporate name to TAC Corporation.
- Constructed the expansion of the Oyama Plant. Transferred the manufacturing of parts for construction vehicles from Nogi Plant.
- Increased the capital to 92 million yen.
- Completed the expansion of the head office and Yamato Plant.
- Designated the direct-delivery approved plant of Press Kogyo Co., Ltd.
- Established the cathodic electro-deposition coating line in Oyama Plant.
- Closed the Yamato Plant and consolidated the operation to Oyama Plant.
- Consolidated Kyowa Mfg. Co., Ltd. and TAC Corporation under the corporate name Kyowa Mfg. Co., Ltd.